



## SOL SOUPLE NF P 90-312

Le sol souple est un revêtement en polyuréthane destiné à amortir la chute depuis le premier point d'assurage (maximum 3m10) d'une structure artificielle d'escalade. Il est garanti 10 ans dans le cadre d'une utilisation en intérieur.

### Composition :

- 1 primaire d'accroche ;
- 1 couche de granulés noirs recyclés de ¼ à 4/8 enrobés par une résine polyuréthane ;
- 1 couche de granulés recyclés et colorés dans la masse par une résine polyuréthane.

### Caractéristiques générales :

Aspect : macro relief de surface en creux ;

Couleurs : Rouge, vert, jaune ou beige ;

Epaisseur : 60 mm.

### Performances :

Ce sol est perméable. Appliqué en continu, il présente l'avantage esthétique et pratique de pouvoir épouser toutes les formes souhaitées. L'absence de joint évite les accumulations de poussière et facilite le nettoyage. En cas d'accident, sa réparation est aisée par découpe et coulage de résine et granulés de caoutchouc. Il est parfaitement possible de rouler dessus avec une nacelle.

Un biseau (pente) peut être créé en périphérie du sol souple pour un accès aisé aux personnes à mobilité réduite.

Il est également possible d'installer des matelas NF P 90-312 en périphérie du sol souple afin de les retirer lors de la pratique d'autres sports. Cette utilisation est particulièrement astucieuse dans le cas d'un gymnase comportant un mur arrondi.



### Mise en œuvre :

Le sol est appliqué en trois phases. La couche primaire est pulvérisée à l'Airless, ou appliquée au rouleau. La couche d'amortissement noire est talochée à la main. Le compactage de la couche la fera descendre d'environ 10 mm.

Après séchage de celle-ci, la couche colorée sera talochée sur une épaisseur d'environ 10 mm. La mise en service intervient 7 jours après la pose afin d'éviter les dégradations dues aux chocs sur le sol. Ce temps peut être raccourci en catalysant davantage le liant (déconseillé).

Les mélanges peuvent être réalisés dans un malaxeur de type « MIXMATIC » ou dans une bétonnière en bon état. Le temps de mélange doit être étudié de manière à obtenir une gâchée homogène. Le premier mélange doit comprendre plus de liant, afin de tenir compte des pertes sur les parois internes du mélangeur.

### Consommation :

PRIMAIRE RESINE : 0,200 Kg/m <sup>2</sup>
SOUS-COUCHE RESINE : 0,540 Kg/m <sup>2</sup>
GRANULATS NOIRS : 5,000 Kg/m <sup>2</sup>
PRIMAIRE RESINE * : 0,150 Kg/m <sup>2</sup>
GRILLE DE COULEUR RESINE : 1,500 Kg/m <sup>2</sup>
GRANULATS E.P.D.M. : 8,500 Kg/m <sup>2</sup>

\* Si la grille est âgée de 48 heures.

### Entretien :

Le sol souple s'entretient très facilement par lavage à l'eau sous pression (froide ou jusqu'à 60° - pression maximale 100 bars).

Il est possible de l'aspirer et de le nettoyer à l'aide d'une serpillière avec un détergent.

### Etat préparatoire des supports :

Le support pourra être un enrobé bitumineux à chaud de plus de 10 jours, un béton de plus de 28 jours (2 semaines s'il est poreux). Tous autres supports devront être secs, cohésifs et propres (parquets, etc.). Un soufflage est souvent suffisant. L'application se fera entre 5° et 40° (de préférence entre 10° et 30°).



L'humidité relative de l'air sera inférieure à 80%.  
Ces valeurs doivent être respectées pendant toute la durée de la mise en œuvre.